

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
 АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

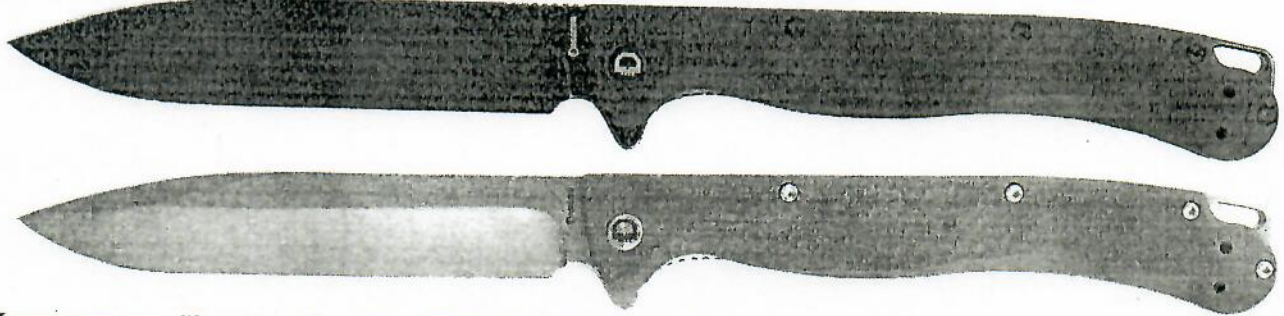
«09» января 2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-23991

от 09 января 2024 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292).
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/715 от 27.12.2023 г.
4. Образцы продукции: ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Финка/Finka All Black DL» (арт. FKFRNBKBW) (на фото сверху), модели «Финка/Finka DL» (арт. FKFRNBKSW), модели «Финка/Finka Olive BW DL» (арт. FKFRNOLBW), модели «Финка/Finka Olive DL» (арт. FKFRNOLSW) (на фото внизу). Клинки изготовлены из стали марки 8Cr14Mov с обработкой Black Stonewashed (арт. FKFRNBKBW и FKFRNOLBW) и Stonewashed (арт. FKFRNBKSW и FKFRNOLSW), накладки рукоятей – пластик FRN Black (арт. FKFRNBKBW и FKFRNBKSW) и пластик FRN Olive (арт. FKFRNOLBW и FKFRNOLSW).



Изготовитель: «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).

5. Акт отбора образцов: № 295/ОС от 27.12.2023 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51501-99	Результаты испытаний (п. 9.2)
общая длина, мм	Не ограничена	276,5
длина клинка, мм	Не более 150	125,6
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	24,5
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,2
длина рукояти, мм	Не ограничена	150,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,2
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	13,6

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6), методы (п. 9.2)

Показатель	Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	125,6 мм - Соответствует
------------	---	--------------------------

9. Заключение: испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.2.

Эксперт

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (передача) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
тел.: (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

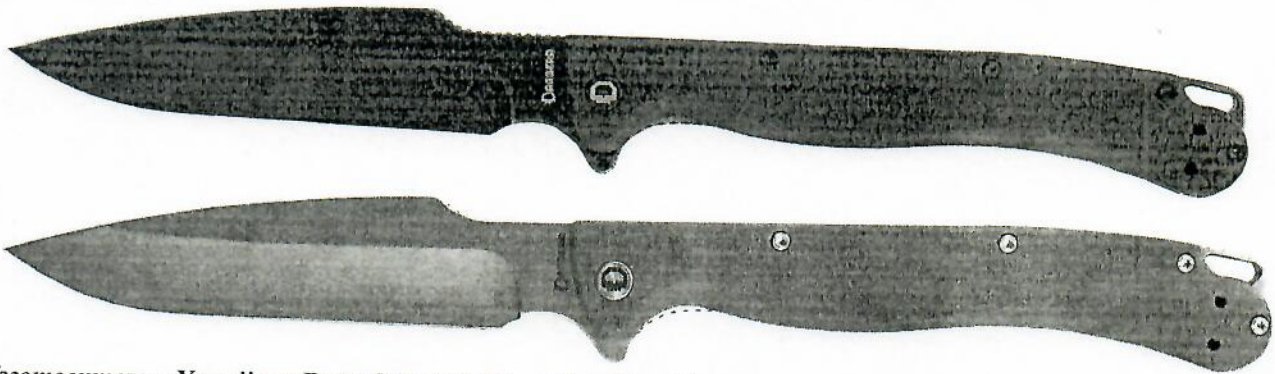
«09» января 2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-23992

от 09 января 2024 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292).
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/715 от 27.12.2023 г.
4. Образцы продукции: ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Гарпун/Harpoon All Black DL» (арт. HPFRNBKBW) (на фото сверху), модели «Гарпун/Harpoon DL» (арт. HPFRNBKSW), модели «Гарпун/Harpoon Olive BW DL» (арт. HPFRNOLBW), модели «Гарпун/Harpoon Olive DL» (арт. HPFRNOLSW) (на фото внизу). Клинки изготовлены из стали марки 8Cr14Mov с обработкой Black Stonewashed (арт. HPFRNBKBW и HPFRNOLBW) и Stonewashed (арт. HPFRNBKS и HPFRNOLSW), накладки рукоятей – пластик FRN Black (арт. HPFRNBKBW и HPFRNBKSW) и пластик FRN Olive (арт. HPFRNOLBW и HPFRNOLSW).



Изготовитель: «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).

5. Акт отбора образцов: № 295/ОС от 27.12.2023 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51501-99	Результаты испытаний (п. 9.2)
общая длина, мм	Не ограничена	275,4
длина клинка, мм	Не более 150	124,5
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	28,0
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,2
длина рукояти, мм	Не ограничена	150,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,1
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	13,6

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6), методы (п. 9.2)

Показатель	Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	124,5 мм - Соответствует
------------	---	--------------------------

9. Заключение: испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.2.

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
 АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

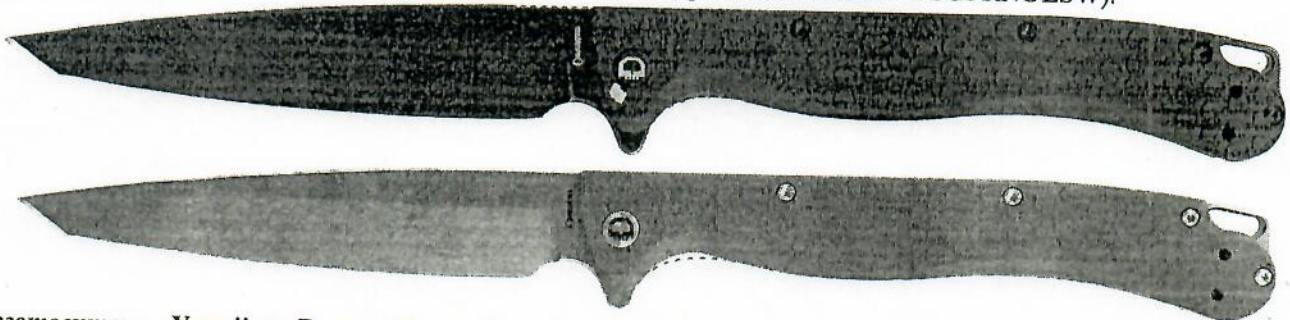
«09» января 2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-23993

от 09 января 2024 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292).
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/715 от 27.12.2023 г.
4. Образцы продукции: ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Сегун/Shogun All Black DL» (арт. SGFRNBKBW) (на фото сверху), модели «Сегун/Shogun DL» (арт. SGFRNBKSW), модели «Сегун/Shogun Olive BW DL» (арт. SGFRNOLBW), модели «Сегун/Shogun Olive DL» (арт. SGFRNOLSW) (на фото внизу). Клинки изготовлены из стали марки 8Cr14Mov с обработкой Black Stonewashed (арт. SGFRNBKBW и SGFRNOLBW) и Stonewashed (арт. SGFRNBKSW и SGFRNOLSW), накладки рукоятей – пластик FRN Black (арт. SGFRNBKBW и SGFRNBKSW) и пластик FRN Olive (арт. SGFRNOLBW и SGFRNOLSW).



Изготовитель: «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).

5. Акт отбора образцов: № 295/ОС от 27.12.2023 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51501-99	Результаты испытаний (п. 9.2)
общая длина, мм	Не ограничена	274,9
длина клинка, мм	Не более 150	124,0
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	25,0
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,2
длина рукояти, мм	Не ограничена	150,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,1
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	13,5

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6), методы (п. 9.2)

Показатель	Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	124,0 мм - Соответствует
------------	---	--------------------------

9. Заключение: испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.2.

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
 АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

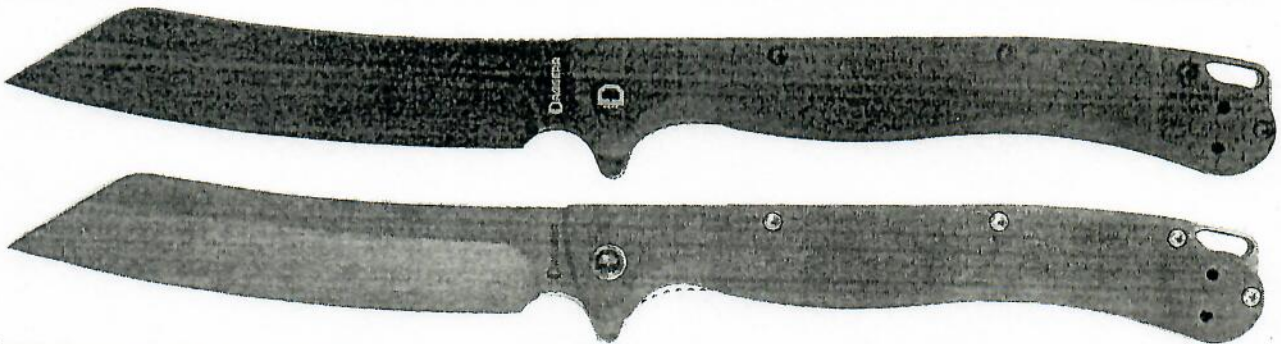
«09» января 2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-23994

от 09 января 2024 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292).
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/715 от 27.12.2023 г.
4. Образцы продукции: ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Parrot All Black VG10» (арт. FM03-1BKBWVG10) (на фото сверху), модели «Parrot Black SW VG10» (арт. FM03-1BKSWVG10), модели «Parrot Red BW VG10» (арт. FM03-1RDBWVG10), модели «Parrot Red SW VG10» (арт. FM03-1RDSWVG10) (на фото внизу). Клинки изготовлены из стали марки 8Cr14Mov с обработкой Black Stonewashed (арт. TKFRNBKBW и TKFRNOLBW) и Stonewashed (арт. TKFRNBKSW и TKFRNOLSW), накладки рукоятей – пластик FRN Black (арт. TKFRNBKBW и TKFRNBKSW) и пластик FRN Olive (арт. TKFRNOLBW и TKFRNOLBW).



Изготовитель: «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).

5. Акт отбора образцов: № 295/ОС от 27.12.2023 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51501-99	Результаты испытаний (п. 9.2)
общая длина, мм	Не ограничена	275,0
длина клинка, мм	Не более 150	124,1
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	25,1
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,2
длина рукояти, мм	Не ограничена	150,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,1
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	13,6

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6), методы (п. 9.2)

Показатель	Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	124,1 мм - Соответствует
------------	---	--------------------------

9. Заключение: испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.2.

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
тел.: (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

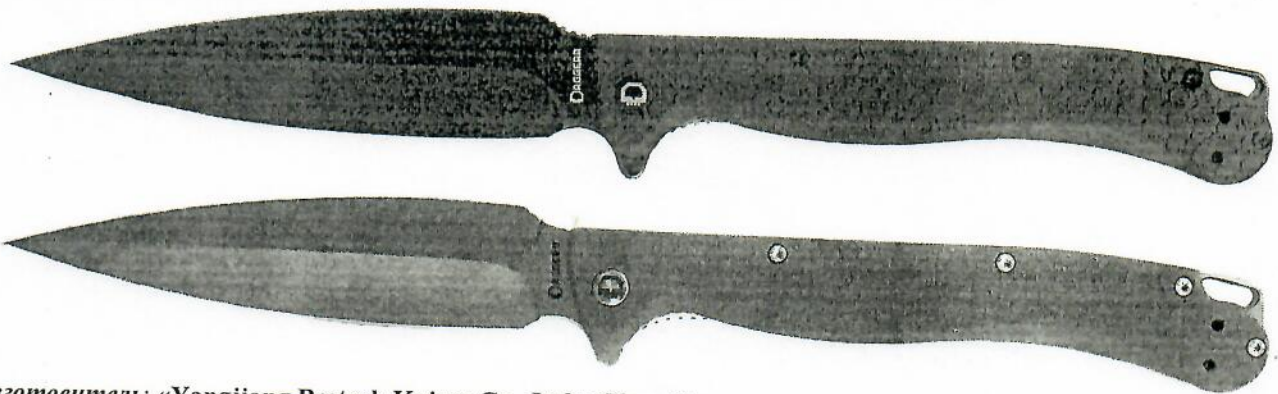
«09» января 2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-23995

от 09 января 2024 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292).
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/715 от 27.12.2023 г.
4. Образцы продукции: ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Vendetta All Black DL» (арт. VDFRNBKBW) (на фото сверху), модели «Vendetta DL» (арт. VDFRNBKSW), модели «Vendetta Olive BW DL» (арт. VDFRNLBW), модели «Vendetta Olive DL» (арт. VDFRNLBSW) (на фото внизу). Клинки изготовлены из стали марки 8Cr14Mov с обработкой Black Stonewashed (арт. VDFRNBKBW и VDFRNLBW) и Stonewashed (арт. VDFRNBKSW и VDFRNLBSW), накладки рукоятей – пластик FRN Black (арт. VDFRNBKBW и VDFRNBKSW) и пластик FRN Olive (арт. VDFRNLBW и VDFRNLBSW).
Клиники ножей однолезвийные.



Изготовитель: «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).

5. Акт отбора образцов: № 295/ОС от 27.12.2023 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51501-99	Результаты испытаний (п. 9.2)
общая длина, мм	Не ограничена	276,8
длина клинка, мм	Не более 150	125,9
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,1
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,2
длина рукояти, мм	Не ограничена	150,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,1
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	13,6

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6), методы (п. 9.2)

Показатель	Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	125,9 мм - Соответствует
------------	---	--------------------------

9. Заключение: испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.2.

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
 АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

«09» января 2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-23996

от 09 января 2024 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292).
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/715 от 27.12.2023 г.
4. Образцы продукции: ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Anaconda Black SW VG10» (арт. FM03-3BKSWSVG10) (на фото сверху), модели «Anaconda Purple VG10» (арт. FM03-3PLSWVG10) (на фото сверху – вниз). Клинки изготовлены из стали марки VG10 с обработкой Stonewashed. Материал рукоятей: G10 Black и G10 Purple - соответственно.



Изготовитель: «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).

5. Акт отбора образцов: № 295/ОС от 27.12.2023 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51501-99	Результаты испытаний (п. 9.2)
общая длина, мм	Не ограничена	272,7
длина клинка, мм	Не более 150	119,3
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	23,0
толщина обуха, мм	Не ограничена	4,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	153,4
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,2
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	15,1

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6), методы (п. 9.2)

Показатель	Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	119,3 мм - Соответствует
------------	---	--------------------------

9. Заключение: испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.2.

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
 АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

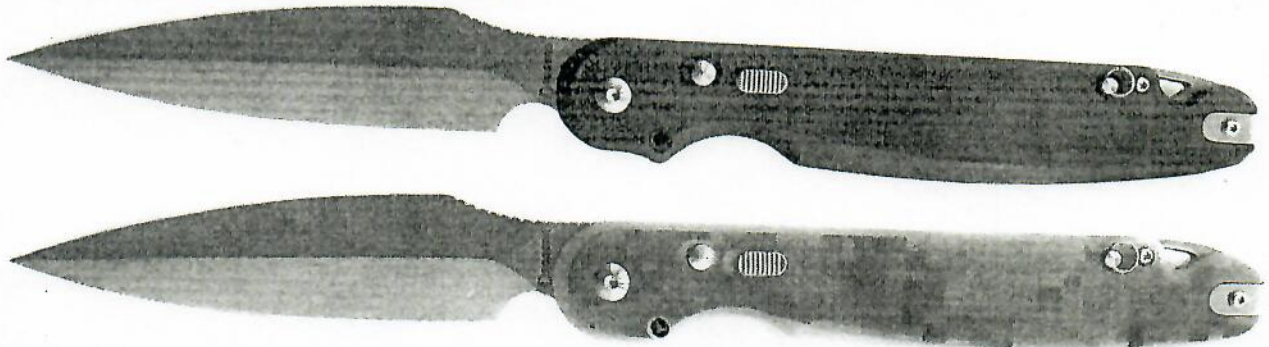
«09» января 2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-23997

от 09 января 2024 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292).
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/715 от 27.12.2023 г.
4. Образцы продукции: ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Nestor Black SW VG10» (арт. FM03-2BKSWVG10), модели «Nestor Camo VG10» (арт. FM03-2CAMSWVG10) (на фото сверху – вниз). Клинки изготовлены из стали марки VG10 с обработкой Stonewashed. Материал рукоятей: G10 Black и G10 Camo - соответственно. Клинки ножей однолезвийные.



Изготовитель: «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).

5. Акт отбора образцов: № 295/ОС от 27.12.2023 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51501-99	Результаты испытаний (п. 9.2)
общая длина, мм	Не ограничена	271,5
длина клинка, мм	Не более 150	118,2
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	27,5
толщина обуха, мм	Не ограничена	4,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	153,3
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,4
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	15,1

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6), методы (п. 9.2)

Показатель	Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	118,2 мм - Соответствует
------------	---	--------------------------

9. Заключение: испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.2.

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
тел.: (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

«09» января 2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-23998

от 09 января 2024 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292).
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/715 от 27.12.2023 г.
4. Образцы продукции: ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Parrot All Black VG10» (арт. FM03-1BKBWVG10) (на фото сверху), модели «Parrot Black SW VG10» (арт. FM03-1BKSWVG10), модели «Parrot Red BW VG10» (арт. FM03-1RDBWVG10), модели «Parrot Red SW VG10» (арт. FM03-1RDSWVG10) (на фото внизу). Клинки изготовлены из стали марки VG10 с обработкой Black Stonewashed (арт. FM03-1BKBWVG10 и FM03-1RDBWVG10) и Stonewashed (арт. FM03-1BKSWVG10 и FM03-1RDSWVG10). Материал рукоятей – G10 Black (арт. FM03-1BKBWVG10 и FM03-1BKSWVG10) и G10 Red (арт. FM03-1RDBWVG10 и FM03-1RDSWVG10).



Изготовитель: «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).

5. Акт отбора образцов: № 295/ОС от 27.12.2023 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51501-99	Результаты испытаний (п. 9.2)
общая длина, мм	Не ограничена	271,9
длина клинка, мм	Не более 150	118,6
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	28,0
толщина обуха, мм	Не ограничена	4,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	153,3
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,3
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	15,2

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6), методы (п. 9.2)

Показатель	Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	118,6 мм - Соответствует
------------	---	--------------------------

9. Заключение: испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.2.

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

А.В. Брашнин

Н.В. Рогощенков

