

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12  
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsguns@vandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

Ю.М. Дильдин  
«20» июня 2025 г.

## ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-1567

20.06.2025

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/365 от 18.06.2025 г., гарантийное письмо № 10 от 16.06.2025 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 7 от 21.04.2025 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 20.06.2025 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).
- Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Sting frame lock all black» (арт. FM02-2FRBWBW). Клинок изготовлен из D2 с обработкой Blackwach. Материал рукояти – Stainless Steel с обработкой Blackwach. Представленный образец упакован в картонную коробку.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 174/ОС от 18.06.2025 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 60%, давление 98,0 кПа.
- Результаты испытаний**

| Определяемые характеристики (показатель), ед. изм. |                                  | Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)                                      | Результаты испытаний (методы)        |
|----------------------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Линейные размеры                                   | общая длина, мм                  | Не ограничена                                                                    | 220,2 (п. 9.2)                       |
|                                                    | длина клинка, мм                 | Не более 150                                                                     | 99,1 (п. 9.2)                        |
|                                                    | наибольшая ширина клинка, мм     | Не ограничена                                                                    | 30,3 (п. 9.2)                        |
|                                                    | толщина обуха, мм                | Не ограничена                                                                    | 3,0 (п. 9.2)                         |
|                                                    | длина рукояти, мм                | Не ограничена                                                                    | 121,1 (п. 9.2)                       |
|                                                    | ширина рукояти (в ср. части), мм | Не ограничена                                                                    | 22,3 (п. 9.2)                        |
|                                                    |                                  | толщина рукояти (в ср. части), мм                                                | Не ограничена                        |
| твердость клинков, HRC                             |                                  | Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC                                                | 59 (п. 9.4)                          |
| остаточная деформация, мм,                         |                                  | Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10) | 0,1 (п. 9.5)                         |
| прочность клинка/ упругость клинка                 |                                  | Прочный/упругий (п. 5.10)                                                        | Наличие/ Наличие (п. 9.5)            |
| внешний вид/маркировка                             |                                  | Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)                                      | Соответствует/Соответствует (п. 9.1) |

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

|                                                           |         |
|-----------------------------------------------------------|---------|
| Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти | 99,1 мм |
|-----------------------------------------------------------|---------|

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный(е) Заказчиком объект(ы). Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12  
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

Ю.М. Дильдин

«20» июня 2025 г.

## ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-1568

20.06.2025

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/365 от 18.06.2025 г., гарантийное письмо № 10 от 16.06.2025 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 7 от 21.04.2025 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 20.06.2025 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).
- Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Sting frame lock all black NF» (арт. FM02-2FRBWBW-NF). Клинок изготовлен из D2 с обработкой Blackwach. Материал рукояти – Stainless Steel с обработкой Blackwach. Представленный образец упакован в картонную коробку.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 174/ОС от 18.06.2025 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 60%, давление 98,0 кПа.
- Результаты испытаний**

| Определяемые характеристики (показатель), ед. изм. |                                   | Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)                                      | Результаты испытаний (методы)        |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Линейные размеры                                   | общая длина, мм                   | Не ограничена                                                                    | 219,5 (п. 9.2)                       |
|                                                    | длина клинка, мм                  | Не более 150                                                                     | 98,6 (п. 9.2)                        |
|                                                    | наибольшая ширина клинка, мм      | Не ограничена                                                                    | 30,1 (п. 9.2)                        |
|                                                    | толщина обуха, мм                 | Не ограничена                                                                    | 3,0 (п. 9.2)                         |
|                                                    | длина рукояти, мм                 | Не ограничена                                                                    | 120,9 (п. 9.2)                       |
|                                                    | ширина рукояти (в ср. части), мм  | Не ограничена                                                                    | 22,3 (п. 9.2)                        |
|                                                    | толщина рукояти (в ср. части), мм | Не ограничена                                                                    | 11,2 (п. 9.2)                        |
| твердость клинков, HRC                             |                                   | Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC                                                | 59 (п. 9.4)                          |
| остаточная деформация, мм,                         |                                   | Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10) | 0,1 (п. 9.5)                         |
| прочность клинка/ упругость клинка                 |                                   | Прочный/упругий (п. 5.10)                                                        | Наличие/ Наличие (п. 9.5)            |
| внешний вид/маркировка                             |                                   | Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)                                      | Соответствует/Соответствует (п. 9.1) |

### Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

- |                                                           |         |
|-----------------------------------------------------------|---------|
| Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти | 98,6 мм |
|-----------------------------------------------------------|---------|
- Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный(е) Заказчиком объект(ы). Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12  
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@vandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

Ю.М. Дильдин

«20» июня 2025 г.

## ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-1569

20.06.2025

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/365 от 18.06.2025 г., гарантийное письмо № 10 от 16.06.2025 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 7 от 21.04.2025 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 20.06.2025 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).
- Образец продукции:** ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Sting frame lock satin» (арт. FM02-2FRSTST), модели «Sting frame lock satin full serrated» (арт. FM02-2FRSTSTSR) (на фото сверху - вниз). Клинки изготовлены из стали марки D2 с обработкой Satin. Материал рукоятей - Stainless Steel. Представленные образцы упакованы в картонные коробки. Нож арт. FM02-2FRSTSTSR имеет серрейторную заточку лезвия клинка.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 174/ОС от 18.06.2025 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 60%, давление 98,0 кПа.
- Результаты испытаний**

| Определяемые характеристики (показатель), ед. изм. |                                   | Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)                                      | Результаты испытаний (методы)        |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Линейные размеры                                   | общая длина, мм                   | Не ограничена                                                                    | 219,6 (п. 9.2)                       |
|                                                    | длина клинка, мм                  | Не более 150                                                                     | 98,9 (п. 9.2)                        |
|                                                    | наибольшая ширина клинка, мм      | Не ограничена                                                                    | 30,3 (п. 9.2)                        |
|                                                    | толщина обуха, мм                 | Не ограничена                                                                    | 3,0 (п. 9.2)                         |
|                                                    | длина рукояти, мм                 | Не ограничена                                                                    | 120,7 (п. 9.2)                       |
|                                                    | ширина рукояти (в ср. части), мм  | Не ограничена                                                                    | 22,2 (п. 9.2)                        |
|                                                    | толщина рукояти (в ср. части), мм | Не ограничена                                                                    | 11,2 (п. 9.2)                        |
| твердость клинков, HRC                             |                                   | Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC                                                | 60 (п. 9.4)                          |
| остаточная деформация, мм,                         |                                   | Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10) | 0,1 (п. 9.5)                         |
| прочность клинка/ упругость клинка                 |                                   | Прочный/упругий (п. 5.10)                                                        | Наличие/ Наличие (п. 9.5)            |
| внешний вид/маркировка                             |                                   | Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)                                      | Соответствует/Соответствует (п. 9.1) |

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти

98,9 мм

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинках. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный(е) Заказчиком объект(ы). Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12  
тел.: 8 (499) 132-49-90; e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

Ю.М. Дильдин  
«20» июня 2025 г.

## ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-1570

20.06.2025

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/365 от 18.06.2025 г., гарантийное письмо № 10 от 16.06.2025 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 7 от 21.04.2025 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 20.06.2025 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).
- Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Sting frame lock satin full serrated NF» (арт. FM02-2FRSTSTSR-NF). Клинок изготовлен из D2 с обработкой Satin. Материал рукояти – Stainless Steel. Представленный образец упакован в картонную коробку.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 174/ОС от 18.06.2025 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 60%, давление 98,0 кПа.
- Результаты испытаний**

| Определяемые характеристики (показатель), ед. изм. |                                   | Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)                                      | Результаты испытаний (методы)        |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Линейные размеры                                   | общая длина, мм                   | Не ограничена                                                                    | 219,9 (п. 9.2)                       |
|                                                    | длина клинка, мм                  | Не более 150                                                                     | 99,0 (п. 9.2)                        |
|                                                    | наибольшая ширина клинка, мм      | Не ограничена                                                                    | 30,5 (п. 9.2)                        |
|                                                    | толщина обуха, мм                 | Не ограничена                                                                    | 3,0 (п. 9.2)                         |
|                                                    | длина рукояти, мм                 | Не ограничена                                                                    | 120,9 (п. 9.2)                       |
|                                                    | ширина рукояти (в ср. части), мм  | Не ограничена                                                                    | 22,2 (п. 9.2)                        |
|                                                    | толщина рукояти (в ср. части), мм | Не ограничена                                                                    | 11,2 (п. 9.2)                        |
| твердость клинков, HRC                             |                                   | Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC                                                | 60 (п. 9.4)                          |
| остаточная деформация, мм,                         |                                   | Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10) | 0,1 (п. 9.5)                         |
| прочность клинка/ упругость клинка                 |                                   | Прочный/упругий (п. 5.10)                                                        | Наличие/ Наличие (п. 9.5)            |
| внешний вид/маркировка                             |                                   | Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)                                      | Соответствует/Соответствует (п. 9.1) |

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

|                                                           |         |
|-----------------------------------------------------------|---------|
| Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти | 99,0 мм |
|-----------------------------------------------------------|---------|

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип, нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный(е) Заказчиком объект(ы).

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков