

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90 e-mail: sertifikatsiya@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

«15» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26813

15.11.2024

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/816 от 12.11.2024 г., гарантийное письмо № 8 от 12.11.2024 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 17 от 05.11.2024 г.).
3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 15.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
4. **Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).
5. **Образцы продукции:** ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Sting frame lock all black» (арт. FM02-2FRBWBW), модели «Sting frame lock gray BW» (арт. FM02-2FRGRBW) (на фото сверху – вниз). Клинки изготовлены из стали марки D2 с обработкой Blackwash. Материал рукоятей – Stainless Steel Black и Stainless Steel Gray – соответственно. Представленные образцы упакованы в картонные коробки.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 318/ОС от 12.11.2024 г.
7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
9. **Условия окружающей среды:** температура 23,0° С, влажность 54%, давление 100,0 кПа.
10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	219,8 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	98,8 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	30,0 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,1 (п.9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	121,0 (п.9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,2 (п.9.2)
толщина рукояти (в ср. части), мм		Не ограничена	11,3 (п.9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	60 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на	0,1 (п. 9.5)
прочность и упругость клинка		клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	Наличие (п. 9.5)
внешний вид, маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

- | | |
|---|-------------------------|
| Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти | 98,8 мм - Соответствует |
|---|-------------------------|
11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.
 12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинках. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект.

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощеников

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ

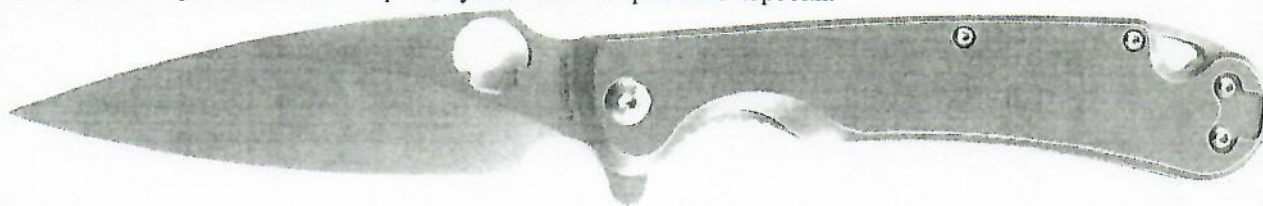
Н.П. Доля
«15» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26814

15.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/816 от 12.11.2024 г., гарантийное письмо № 8 от 12.11.2024 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 17 от 05.11.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 15.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).
- Образцы продукции:** ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Sting frame lock gray SW» (арт. FM02-2FRGRSW) (на фото), модели «Sting frame lock SW» (арт. FM02-2FRSSSW). Клинки изготовлены из стали марки D2 с обработкой Stonewash. Материал рукоятей – Stainless Steel Gray и Stainless Steel Stonewash - соответственно. Представленные образцы упакованы в картонные коробки.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 318/ОС от 12.11.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 23,0° С, влажность 54%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	219,8 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	98,8 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	30,1 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,1 (п.9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	121,0 (п.9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,2 (п.9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	11,3 (п.9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	60 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность и упругость клинка			Наличие (п. 9.5)
внешний вид, маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

- | | |
|---|-------------------------|
| Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти | 98,8 мм - Соответствует |
|---|-------------------------|
- Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.
 - Дополнительная информация:** 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12. Результаты испытаний, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)
117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsiya@vandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

«15» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26815

15.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/816 от 12.11.2024 г., гарантийное письмо № 8 от 12.11.2024 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 17 от 05.11.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 15.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).
- Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Sting frame lock satin» (арт. FM02-2FRSTST). Клинок изготовлен из стали марки D2 с обработкой Satin. Материал рукояти –Stainless Steel Satin. Представленный образец упакован в картонную коробку.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 318/ОС от 12.11.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 23,0° С, влажность 54%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	219,6 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	99,0 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	30,0 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,1 (п.9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	120,6 (п.9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,2 (п.9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	11,2 (п.9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	60 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность и упругость клинка			Наличие (п. 9.5)
внешний вид, маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	99,0 мм - Соответствует
---	-------------------------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект.

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков