

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90 e-mail: certifikatsiya@vandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

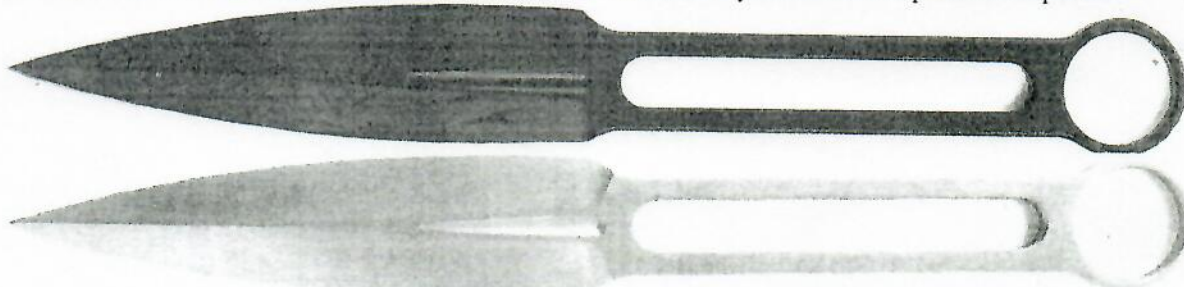
«15» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26817

15.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/816 от 12.11.2024 г., гарантийное письмо № 8 от 12.11.2024 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 17 от 05.11.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 15.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).
- Образцы продукции:** ножи нескладные торговой марки «Daggerr» модели «DASK красные ножны» (арт. KNRD) (на фото), модели «DASK черные ножны» (арт. KNBK). Ножи изготовлены из стали марки 8Cr13Mov с обработкой Black Oxid и Stonewash - соответственно. Клинки ножей однолезвийные. Представленные образцы комплектуются предохранительными ножнами из пластика и упакованы в картонные коробки.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 318/ОС от 12.11.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 23,0° С, влажность 54%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	234,6 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	113,6 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	28,5 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	4,1 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	121,0 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	19,8 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	4,1 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1)	59 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	0,2 (п. 9.5)
прочность и упругость клинка			Наличие (п. 9.5)
внешний вид, маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

- Травмоопасная рукоять. Ограничителей, подпальцевых выемок на черене рукояти - нет. Соответствует
 - Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти. 4,1 мм – Соответствует
- Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами разделочными и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.
 - Дополнительная информация:** Логотип нанесен на рукоятях. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков