

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
 АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

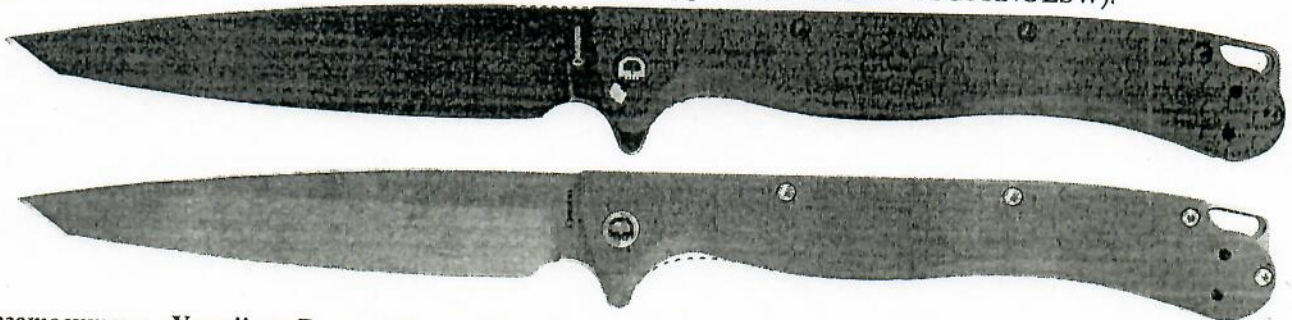
«09» января 2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-23993

от 09 января 2024 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292).
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/715 от 27.12.2023 г.
4. Образцы продукции: ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Сегун/Shogun All Black DL» (арт. SGFRNBKBW) (на фото сверху), модели «Сегун/Shogun DL» (арт. SGFRNBKSW), модели «Сегун/Shogun Olive BW DL» (арт. SGFRNOLBW), модели «Сегун/Shogun Olive DL» (арт. SGFRNOLSW) (на фото внизу). Клинки изготовлены из стали марки 8Cr14Mov с обработкой Black Stonewashed (арт. SGFRNBKBW и SGFRNOLBW) и Stonewashed (арт. SGFRNBKSW и SGFRNOLSW), накладки рукоятей – пластик FRN Black (арт. SGFRNBKBW и SGFRNBKSW) и пластик FRN Olive (арт. SGFRNOLBW и SGFRNOLSW).



Изготовитель: «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).

5. Акт отбора образцов: № 295/ОС от 27.12.2023 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51501-99	Результаты испытаний (п. 9.2)
общая длина, мм	Не ограничена	274,9
длина клинка, мм	Не более 150	124,0
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	25,0
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,2
длина рукояти, мм	Не ограничена	150,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,1
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	13,5

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6), методы (п. 9.2)

Показатель	Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	124,0 мм - Соответствует
------------	---	--------------------------

9. Заключение: испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.2.

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков