

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

Ю.М. Дильдин

«20» июня 2025 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-1564

20.06.2025

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/365 от 18.06.2025 г., гарантийное письмо № 10 от 16.06.2025 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 7 от 21.04.2025 г.).
3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 20.06.2025 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
4. **Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).
5. **Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка «Dagger» модели «Navaja Clásico Damascus» (арт. NVJBWECFDMSK). Клинок изготовлен из Damascus Steel. Материал рукояти – Carbon Fiber. Представленный образец упакован в картонную коробку и комплектуется матерчатым чехлом.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 174/ОС от 18.06.2025 г.
7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
9. **Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 60%, давление 98,0 кПа.
10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	319,8 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	141,3 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	25,7 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,2 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	178,5 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,9 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	12,0 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	61 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	141,3 мм
---	----------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.
12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный(е) Заказчиком объект(ы).

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

 Ю.М. Дильдин
«20» июня 2025 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-1565

20.06.2025

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/365 от 18.06.2025 г., гарантийное письмо № 10 от 16.06.2025 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 7 от 21.04.2025 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 20.06.2025 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).
- Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Navaja De Combate Damascus» (арт. NVJDGRCFDMSK). Клинок изготовлен из Damascus Steel. Материал рукояти – Carbon Fiber. Представленный образец упакован в картонную коробку и комплектуется матерчатым чехлом.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 174/ОС от 18.06.2025 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 60%, давление 98,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	321,0 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	142,0 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	26,6 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,2 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	179,0 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,9 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	12,0 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	61 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

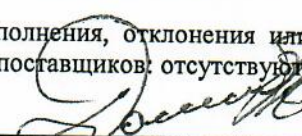
Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

- Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти 142,0 мм
- Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

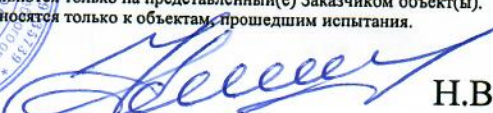
Эксперт

Конец протокола

 Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный(е) Заказчиком объект(ы). Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

 Н.В. Рогощенко