

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Фактический адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 13249-90, e-mail: sertifikatsguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя

М.С. Богачёв

«17» августа 2026 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-5275

17.08.2026

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/544 от 11.08.2026 г., гарантийное письмо № 8 от 11.08.2026 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 12 от 06.08.2026 г.).3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 17.08.2026 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.4. **Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).5. **Наименование образца испытаний:** ножи складные с фиксатором клинка «Dagger» модели «Аллигатор с отверстием зеленый» (арт. FM08-1-DH-GRNST) (на фото), модели «Аллигатор с отверстием фиолетовый» (арт. FM08-1-DH-PRPST). Клинки изготовлены из стали марки CPM Magnacut с обработкой Satin. Материал рукоятей: Gascus Green & Black и Gascus Purple & Black - соответственно. Представленные образцы упакованы в картонные коробки и комплектуются чехлами из Nylon.6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 194/ОС от 11.08.2026 г.7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.9. **Условия окружающей среды:** температура 22° С, влажность 60 %, давление 99 кПа.10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	247,1 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	109,4 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	33,1 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	137,7 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,1 (п. 9.2)
		толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	63 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
степень заточки		Лезвие должно быть заточено (4.15)	Наличие (п. 9.3)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти 109,4 мм

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.3, 9.4, 9.5.12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинках и рукоятях. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)

117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Фактический адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя

М.С. Богачёв

«17» августа 2026 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-5276

17.08.2026

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).

2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/544 от 11.08.2026 г., гарантийное письмо № 8 от 11.08.2026 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 12 от 06.08.2026 г.).

3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 17.08.2026 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.

4. **Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).

5. **Наименование образца испытаний:** ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Аллигатор с отверстием зеленый с черным клинком» (арт. FM08-1-DH-GRNBK) (на фото), модели «Аллигатор с отверстием фиолетовый с черным клинком» (арт. FM08-1-DH-PRPBK). Клинки изготовлены из стали марки CRM Magnacut с черным покрытием. Материал рукоятей: Gmascus Green & Black и Gmascus Purple & Black - соответственно. Представленные образцы упакованы в картонные коробки и комплектуются чехлами из Nylon.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 194/ОС от 11.08.2026 г.

7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

9. **Условия окружающей среды:** температура 22° С, влажность 60 %, давление 99 кПа.

10. Результаты испытаний

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	247,1 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	109,4 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	33,1 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	137,7 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,1 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	13,6 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	63 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
степень заточки		Лезвие должно быть заточено (4.15)	Наличие (п. 9.3)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	109,4 мм
---	----------

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.3, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинках и рукоятях. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт



Конец протокола

Н.П. Доля

Частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)

117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Фактический адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя

М.С. Богачёв

«17» августа 2026 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-5277

17.08.2026

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).

2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/544 от 11.08.2026 г., гарантийное письмо № 8 от 11.08.2026 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 12 от 06.08.2026 г.).

3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 17.08.2026 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.

4. **Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).

5. **Наименование образца испытаний:** ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Аллигатор с отверстием зеленый с частичным покрытием клинка» (арт. FM08-1-DH-GRNBW) (на фото), модели «Аллигатор с отверстием фиолетовый с частичным покрытием клинка» (арт. FM08-1-DH-PRPBW). Клинки изготовлены из стали марки CPM Magnacut с частичным черным покрытием. Материал рукоятей: Gmascus Green & Black и Gmascus Purple & Black - соответственно. Представленные образцы упакованы в картонные коробки и комплектуются чехлами из Nylon.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 194/ОС от 11.08.2026 г.

7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

9. **Условия окружающей среды:** температура 22° С, влажность 60 %, давление 99 кПа.

10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	247,1 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	109,4 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	33,1 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	137,7 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,1 (п. 9.2)
толщина рукояти (в ср. части), мм		Не ограничена	13,6 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	63 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
степень заточки		Лезвие должно быть заточено (4.15)	Наличие (п. 9.3)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	109,4 мм
---	----------

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.3, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинках и рукоятях. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
Фактический адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 152-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
Зам. руководителя

М.С. Богачёв

«17» августа 2026 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-5278

17.08.2026

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/544 от 11.08.2026 г., гарантийное письмо № 8 от 11.08.2026 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 12 от 06.08.2026 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 17.08.2026 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).
- Наименование образца испытаний:** ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Аллигатор фиолетовый» (арт. FM08-1-TS-PRPST) (на фото), модели «Аллигатор зеленый» (арт. FM08-1-TS-GRNST). Клинки изготовлены из стали марки CPM Magnacut с обработкой Satin. Материал рукоятей: Gmascus Purple & Black и Gmascus Green & Black - соответственно. Представленные образцы упакованы в картонные коробки и комплектуются чехлами из Nylon.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 194/ОС от 11.08.2026 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 22° С, влажность 60 %, давление 99 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	246,9 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	109,4 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	33,3 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	137,5 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,1 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	13,6 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	63 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
степень заточки		Лезвие должно быть заточено (4.15)	Наличие (п. 9.3)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

- Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти 109,4 мм
- Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.3, 9.4, 9.5.

12. Дополнительная информация: Логотип нанесен на клинках и рукоятях. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)

117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Фактический адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя

М.С. Богачёв

«17» августа 2026 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-5279

17.08.2026

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).

2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/544 от 11.08.2026 г., гарантийное письмо № 8 от 11.08.2026 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 12 от 06.08.2026 г.).

3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 17.08.2026 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.

4. **Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).

5. **Наименование образца испытаний:** ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Аллигатор фиолетовый с черным клинком» (арт. FM08-1-TS-PRPBK) (на фото), модели «Аллигатор зеленый с черным клинком» (арт. FM08-1-TS-GRNBK). Клинки изготовлены из стали марки CPM Magnacut с черным покрытием. Материал рукоятей: Gmascus Purple & Black и Gmascus Green & Black - соответственно. Представленные образцы упакованы в картонные коробки и комплектуются чехлами из Nylon.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 194/ОС от 11.08.2026 г.

7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

9. **Условия окружающей среды:** температура 22° С, влажность 60 %, давление 99 кПа.

10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	246,9 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	109,4 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	33,3 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	137,5 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,1 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	13,6 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	63 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
степень заточки		Лезвие должно быть заточено (4.15)	Наличие (п. 9.3)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	109,4 мм
---	----------

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.3, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинках и рукоятках. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

П.В. Гогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
Фактический адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: certifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя

М.С. Богачёв

«17» августа 2026 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-5280

17.08.2026

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).

2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/544 от 11.08.2026 г., гарантийное письмо № 8 от 11.08.2026 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 12 от 06.08.2026 г.).

3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 17.08.2026 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.

4. **Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).

5. **Наименование образца испытаний:** ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Аллигатор фиолетовый с частичным покрытием клинка» (арт. FM08-1-TS-PRPBW) (на фото), модели «Аллигатор зеленый с частичным покрытием клинка» (арт. FM08-1-TS-GRNBW). Клинки изготовлены из стали марки СРМ Magnasut с частичным черным покрытием. Материал рукоятей: Gmascus Purple & Black и Gmascus Green & Black - соответственно. Представленные образцы упакованы в картонные коробки и комплектуются чехлами из Nylon.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 194/ОС от 11.08.2026 г.

7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

9. **Условия окружающей среды:** температура 22° С, влажность 60 %, давление 99 кПа.

10. Результаты испытаний

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	246,9 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	109,4 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	33,3 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	137,5 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,1 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	13,6 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	63 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
степень заточки		Лезвие должно быть заточено (4.15)	Наличие (п. 9.3)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти 109,4 мм

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.3, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинках и рукоятях. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков, отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО Н.В. Рогощеников