

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: certifikatsiya@vandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«13» сентября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25994

13.09.2024

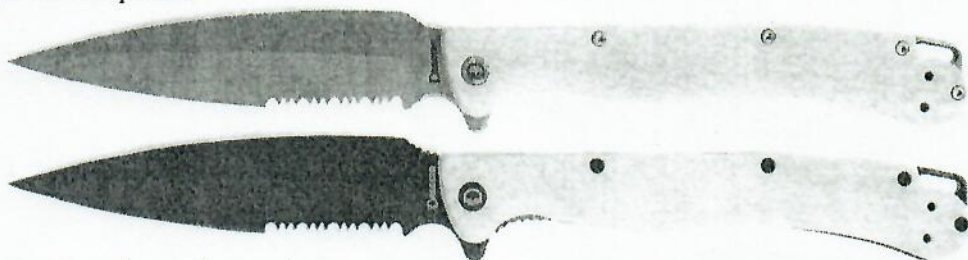
1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).

2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/644 от 09.09.2024 г., гарантийное письмо № 8 от 09.09.2024 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура №10 от 05.09.2024 г.).

3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 04.09.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.

4. **Изготовитель:** «Hopesgear Industrial Co. Limited» (Китай)

5. **Образцы продукции:** ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Vendetta Yellow Serrated SW DL» (арт. VDFRNYLSWSR), модели «Vendetta Yellow Serrated BW DL» (арт. VDFRNYLBWSR) (на фото сверху - вниз), Клинки изготовлены из стали марки 8Cr14Mov с обработкой Stonewash и Blackwash и частичной серрейторной заточкой - соответственно, накладки рукоятей – пластик FRN Yellow. Представленные образцы упакованы в картонные коробки.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 255/ОС от 09.09.2024 г.

7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

9. **Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 60%, давление 101,0 кПа.

10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	276,3 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	125,8 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	28,2 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,2 (п.9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	150,5 (п.9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,3 (п.9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	13,7 (п.9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	60 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на	0,1 (п. 9.5)
прочность и упругость клинка		клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	Наличие (п. 9.5)
внешний вид, маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти 125,8 мм - Соответствует

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинках и рукоятях. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок