

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: certifikatsiya@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

«21» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26834

21.11.2024

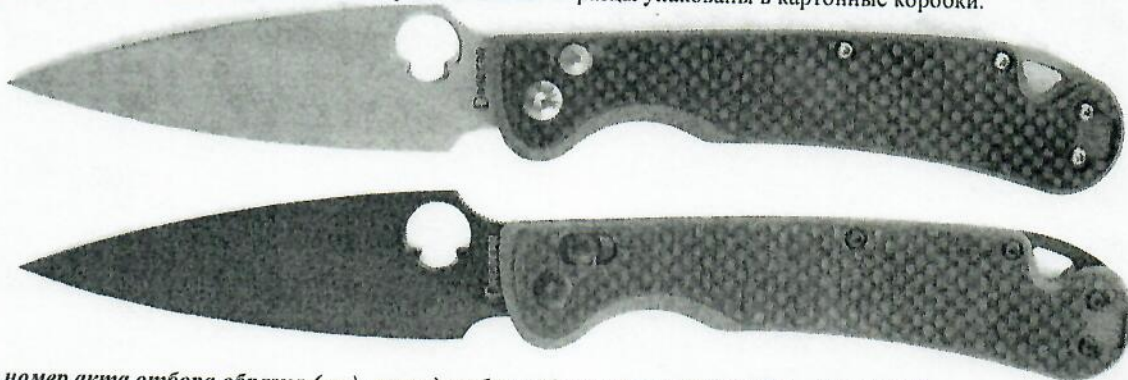
1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).

2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/829 от 20.11.2024 г., гарантийное письмо № 9 от 20.11.2024 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 20 от 19.11.2024 г.).

3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 21.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.

4. **Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай)

5. **Образцы продукции:** ножи складные с фиксатором клинка «Daggerrr» модели «Sting X-lock, carbon fiber VG10» (арт. FM02-2CFBLUBB-X), модели «Sting X-lock, carbon fiber D2» (арт. FM02-2CFBLUDLC-X) (на фото сверху – вниз). Клинки изготовлены из сталей марок VG10 с обработкой Beadblast и D2 с обработкой DLC (Diamond-Like Carbon) - соответственно, накладки рукоятей – G10 Blue и Carbon Fiber. Представленные образцы упакованы в картонные коробки.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 325/ОС от 20.11.2024 г.

7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

9. **Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 51%, давление 98,0 кПа.

10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	219,1 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	97,1 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,8 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,1 (п.9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	122,2 (п.9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,3 (п.9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	13,7 (п.9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	60 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность и упругость клинка			Наличие (п. 9.5)
внешний вид, маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти

97,1 мм - Соответствует

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинках и рукоятях. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков