

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ  
И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)  
117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и  
изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и  
испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12  
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: [sertifikatguns@yandex.ru](mailto:sertifikatguns@yandex.ru)



УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

«24» ноября 2024 г.

## ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26833

21.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/829 от 20.11.2024 г., гарантийное письмо № 9 от 20.11.2024 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 20 от 19.11.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 21.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай)
- Образцы продукции:** ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Arrow X-lock, carbon fiber VG10» (арт. FM02-1CFBLUBB-X), модели «Arrow X-lock, carbon fiber D2» (арт. FM02-1CFBLUDLC-X) (на фото сверху – вниз). Однолезвийные клинки изготовлены из сталей марок VG10 с обработкой Beadblast и D2 с обработкой DLC (Diamond-Like Carbon) - соответственно, накладки рукоятей – G10 Blue и Carbon Fiber. Представленные образцы упакованы в картонные коробки.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 325/ОС от 20.11.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 51%, давление 98,0 кПа.
- Результаты испытаний**

| Определяемые характеристики (показатель), ед. изм. |                                   | Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)                                      | Результаты испытаний (методы) |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Линейные размеры                                   | общая длина, мм                   | Не ограничена                                                                    | 220,1 (п.9.2)                 |
|                                                    | длина клинка, мм                  | Не более 150                                                                     | 97,9 (п.9.2)                  |
|                                                    | наибольшая ширина клинка, мм      | Не ограничена                                                                    | 30,1 (п.9.2)                  |
|                                                    | толщина обуха, мм                 | Не ограничена                                                                    | 3,1 (п.9.2)                   |
|                                                    | длина рукояти, мм                 | Не ограничена                                                                    | 122,2 (п.9.2)                 |
|                                                    | ширина рукояти (в ср. части), мм  | Не ограничена                                                                    | 22,3 (п.9.2)                  |
|                                                    | толщина рукояти (в ср. части), мм | Не ограничена                                                                    | 13,6 (п.9.2)                  |
| твердость клинков, HRC                             |                                   | Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC                                                | 60 (п. 9.4)                   |
| остаточная деформация, мм,                         |                                   | Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10) | 0,1 (п. 9.5)                  |
| прочность и упругость клинка                       |                                   |                                                                                  | Наличие (п. 9.5)              |
| внешний вид, маркировка                            |                                   | Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)                                      | Соответствует (п. 9.1)        |

### Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

- Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти 97,9 мм - Соответствует
- Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.
  - Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинках и рукоятях. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков