

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«25» апреля 2025 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-1109

25.04.2025

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/242 от 23.04.2025 г., гарантийное письмо № 9 от 23.04.2025 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 3 от 21.04.2025 г.).
3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 25.04.2025 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
4. **Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).
5. **Образец продукции:** ножи складные с фиксатором клинка «Dagger» модели «Nightmare 63 SG DH All Black Magnacut» (арт. FM07-2MCR-DH-BKVK), модели «Nightmare 63 SG DH Magnacut» (арт. FM07-2MCR-DH-STGR) (на фото слева – направо). Клинки изготовлены из стали марки Magnacut с покрытием PVD Black, обработкой Satin – соответственно. Материал рукоятей – Titanium Black и Silver – соответственно. Представленные образцы упакованы в картонные коробки.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 127/ОС от 23.04.2025 г.
7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
9. **Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 53%, давление 100,0 кПа.
10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	143,4 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	63,0 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	21,1 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,3 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	80,4 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,3 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	11,3 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	63 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	63,0 мм
---	---------

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на рукоятях. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный(е) Заказчиком объект(ы).

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«25» апреля 2025 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-1110

25.04.2025

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/242 от 23.04.2025 г., гарантийное письмо № 9 от 23.04.2025 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 3 от 21.04.2025 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 25.04.2025 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Bestech Knives Co., Ltd.» (Китай).
- Образец продукции:** ножи складные с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Nightmare 63 SG TS All Black Magnacut» (арт. FM07-2MCR-TS-BKVK), модели «Nightmare 63 SG TS Magnacut» (арт. FM07-2MCR-TS-STGR) (на фото слева – направо). Клинки изготовлены из стали марки Magnacut с покрытием PVD Black, обработкой Satin – соответственно. Материал рукоятей – Titanium Black и Silver – соответственно. Представленные образцы упакованы в картонные коробки.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 127/ОС от 23.04.2025 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 53%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	143,4 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	63,0 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	21,1 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,3 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	80,4 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,3 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	11,3 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	63 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	63,0 мм
---	---------

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на рукоятках. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный(е) Заказчиком объект(ы).

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок