

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
Фактический адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
Зам. руководителя

М.С. Богачёв

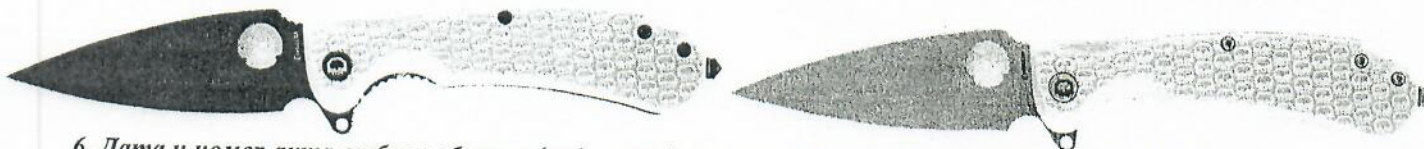
«11» августа 2026 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-5189

11.08.2026

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/534 от 05.08.2026 г., гарантийное письмо № 6 от 05.08.2026 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 11 от 31.07.2026 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 11.08.2026 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Hopesgear Industrial Co., Limited» (Китай).
- Наименование образца испытаний:** ножи складные с фиксатором клинка «Dagger» модели «Резидент светящийся черный клинок» (арт. RSGLOWBW), модели «Резидент светящийся светлый клинок» (арт. RSGLOWSW) (на фото слева - направо). Клинки изготовлены из стали марки 8Cr14MoV с обработкой Blackwash и Stonewash – соответственно, накладки рукоятей – пластик FRN Glow. Представленные образцы упакованы в картонные коробки.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 188/ОС от 05.08.2026 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 23° С, влажность 63 %, давление 100 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	205,9 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	88,2 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,6 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,1 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	117,7 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,3 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	13,0 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	59 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
степень заточки		Лезвие должно быть заточено (4.15)	Наличие (п. 9.3)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти

88,2 мм

11. Заключение: испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.3, 9.4, 9.5.

12. Дополнительная информация: Логотип нанесен на клинках и рукоятях. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков