

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: certifikatsiya@vandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

«19» февраля 2025 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-383

19.02.2025

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2; 2 этаж, офис 7).

2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/125 от 18.02.2025 г., гарантийное письмо № 8 от 18.02.2025 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 2 от 12.02.2025 г.).

3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 19.02.2025 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.

4. **Изготовитель:** «Hopesgear Industrial Co. Limited» (Китай).

5. **Образец продукции:** ножи нескладные «Daggerr» модели Combat All Black DL (арт. CMBTFRNBKBW) (на фото), модели Combat Olive BW DL (арт. CMBTFRNOLBW). Клинки однолезвийные изготовлены из стали марки 8Cr14Mov с обработкой Black Stonewashed. Материал рукоятей - FRN Black и FRN Olive – соответственно. Представленные образцы упакованы в картонные коробки.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 61/ОС от 18.02.2025 г.

7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).

8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.

9. **Условия окружающей среды:** температура 24,0° С, влажность 50 %, давление 100,0 кПа.

10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	202,7 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	89,1 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	32,5 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,7 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	113,6 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,2 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	16,0 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1)	59 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	0,1 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1) (методы п. 9.2)

Предельная максимальная длина клинка до 90 мм включительно.	89,1 мм
---	---------

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами разделочными и не относятся к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинках. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конф. протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный(ые) Заказчиком объект(ы). Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Зам. руководителя ОС ГСО

К.Е. Алексеев

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ
И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)
117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и
изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и
испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: certifikat@nic-oz.ru



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИИ

Н.П. Доля

«19» февраля 2025 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-384

19.02.2025

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/125 от 18.02.2025 г., гарантийное письмо № 8 от 18.02.2025 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 2 от 12.02.2025 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 19.02.2025 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Hopesgear Industrial Co. Limited» (Китай).
- Образец продукции:** ножи складные «Dagger» модели Combat DL (арт. CMBTFRNBKSW) (на фото), модели Combat Olive SW DL (арт. CMBTFRNOLSW). Клинки однолезвийные изготовлены из стали марки 8Cr14Mov с обработкой Stonewashed. Материал рукоятей - FRN Black и FRN Olive – соответственно. Представленные образцы упакованы в картонные коробки.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 61/ОС от 18.02.2025 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 24,0° С, влажность 50 %, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	202,8 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	89,2 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	32,5 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,7 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	113,6 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,2 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	16,0 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1)	59 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм.		После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	0,1 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1) (методы п. 9.2)

Предельная максимальная длина клинка до 90 мм включительно.	89,2 мм
---	---------

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами разделочными и не относятся к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинках. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный(е) Заказчиком объект(ы). Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Зам. руководителя ОС ГСО

К.Е. Алексеев